

ÖZTREYLER DEMİR ÇELİK MAK. OTOM. İNŞ. SAN. TİC. A.Ş.

TASK

ADAT

**26m³ - 50m³
YARI RÖMORK (Semi-Trailer)
TANKER**

- **KULLANMA**
- **BAKIM**

EL KİTAPÇIĞI



İÇİNDEKİLER

AÇIKLAMA	SAYFA NO
<i>İÇİNDEKİLER</i>	1
<i>SİSTEMİN TANIMI VE KULLANILMASI</i>	2
<i>ADR NORMATLARINDA ALT DOLUM SİSTEMLİ TANKERLERİN ÇALIŞMA PRENSİPLERİ</i>	2
<i>ALT DOLUM SİSTEMLİ TANKER TESİSAT DOLABI</i>	3
<i>ALT DOLUM SİSTEMLİ TANKER MENHOL KAPAKLARI</i>	4
<i>BAKIM TAKVİMİ</i>	5
<i>TOPRAKLAMA PİMLERİ</i>	5
<i>KORKULUK TİPLERİ</i>	6
<i>MUHTELİF ARIZALAR</i>	7

SİSTEMİN TANIMI

YARI RÖMORK AKARYAKIT TANKERİ; ALÜMİNYUM, ÇELİK VE PASLANMAZ ÇELİKTEN İMAL EDİLMİŞ TANKLAR İLE BUNLARA BAĞLANAN YÜRÜYÜŞ GRUBU İLE DOLUM VE BOŞALTIM ELEMANLARINDAN OLUŞAN KOMPLE BİR EKİPMANDIR.

EKİPMANIN KULLANIM ÖMRÜ **10 (ON) YILDIR.** (4077 SAYILI KANUN GEREĞİ)

Model	Özellik	Kullanım Yeri
ADAT	Tanker akaryakıt dolumu Vana Dolabı içindeki API adaptörler ile Alttan yapılmaktadır.	Yüksek emniyetli, modern ancak pahalı bir sistemdir. Bu sistemin olduğu tankerler tercih edilmeye başlanmıştır.

YAPILACAK KONTROLLER VE SİSTEMİN ÇALIŞTIRILMASI

YÜKLÜ ARACIN TANKERİNDEKİ YÜKÜNÜ BOŞALTMAK İÇİN, ARACI DÜZ VE SERT BİR ZEMİNDE DURDURUNUZ. EL FRENİ ÇEKEREK, ARACI DURDUĞU YERDE SABİTLEYİNİZ.



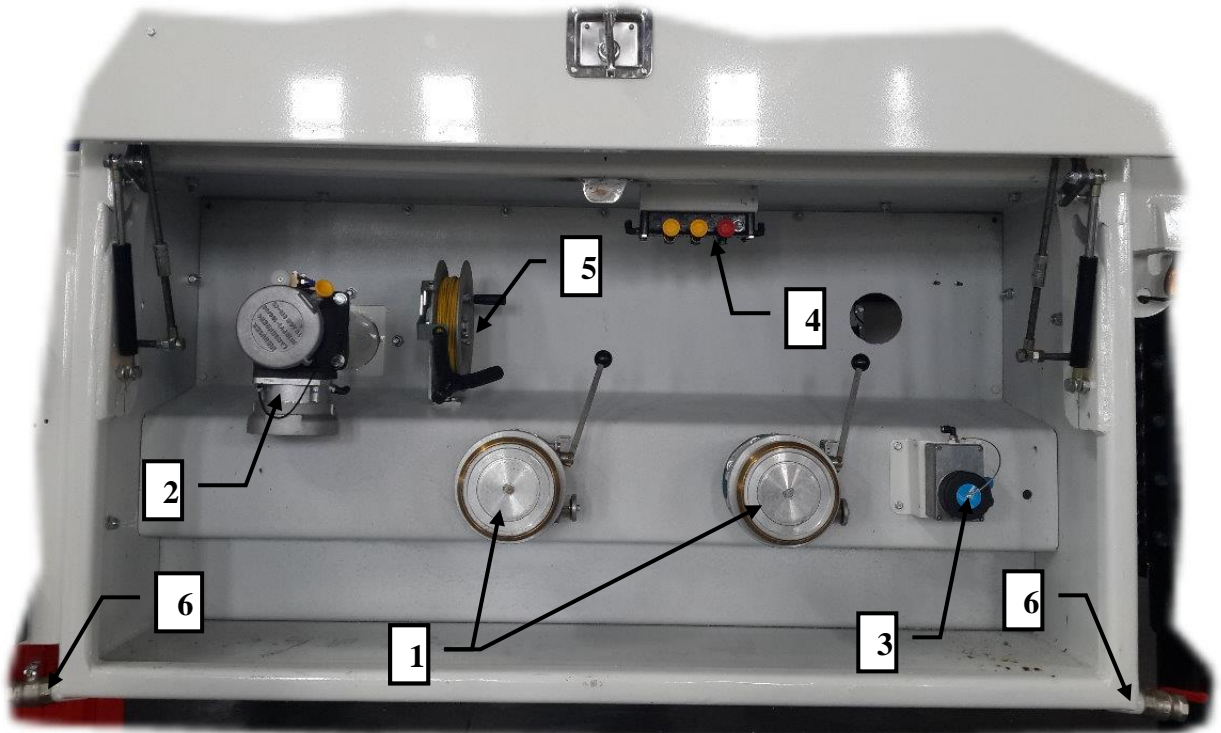
ÖNEMLİ : AKARYAKIT BOŞALTIRKEN / DOLDURULURKEN MUTLAKA **TOPRAKLAMA** YAPILMALIDIR.

ADR NORMLARINDA ALT DOLUM SİSTEMLİ TANKERLERİN ÇALIŞMA PRENSİPLERİ

BOŞALTIMA

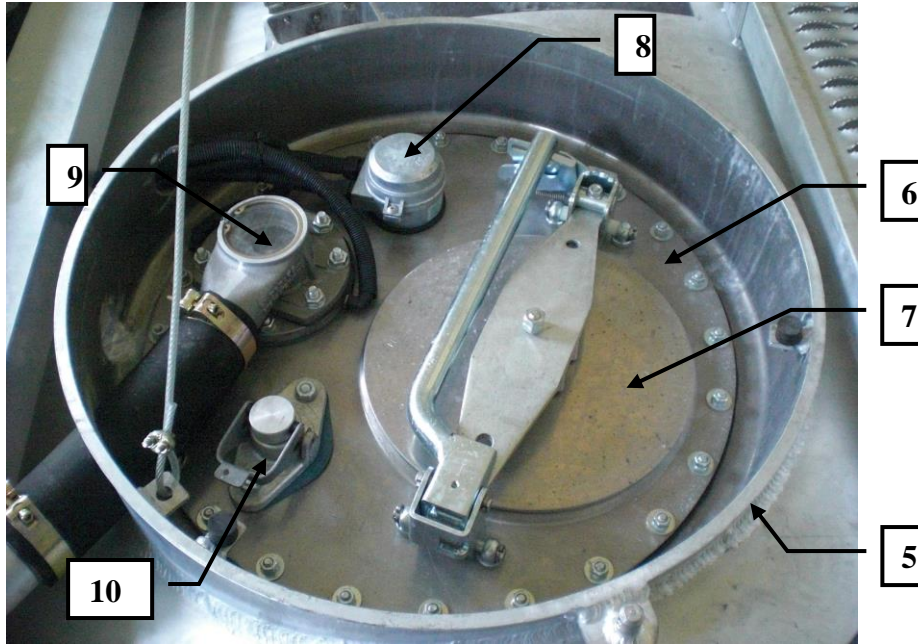
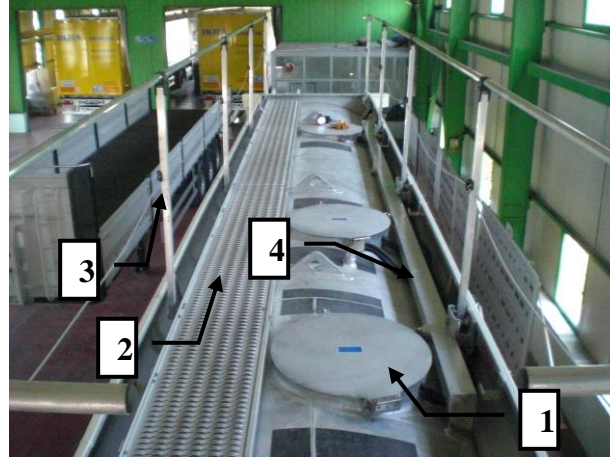
- BOŞALTIMA İŞLEMİ YAPILACAK BÖLME API ADAPTOR İÇİN UYGUN ERKEK TİP BAŞLI KAPAK MONTE EDİLİR. BAŞLIĞA BOŞALTIMA HORTUMU TAKILIP BOŞALTILACAK YERE BAĞLANTISI YAPILIR.
- BÖLMEİN DOLAP İÇİNDEKİ API VANASI MEKANİK KOLU VASİTASI İLE AÇILIR.
- ÖNCE PNÖMATİK KONTROL BLOĞU MASTER VALFİ AÇILIR. SONRA İLGİLİ BÖLME TABAN VALFİ BUTONU ÇEKİLEREK TABAN VALFİ AÇILMASI SAĞLANIR VE BOŞALTIMA İŞLEMİ BAŞLAR.
- BOŞALTIMA İŞLEMİ BİTİNCE TABAN VALFİ VE API ADAPTOR KAPATILIR VE HORTUM SÖKÜLÜR.

ALT DOLUM SİSTEMLİ TANKER TESİSAT DOLABI



1	API ADAPTÖRLERİ + TABAN VALFLERİ (Her Bölme için Ayrı Ayrı)
2	BUHAR DÖNÜŞ ADAPTÖRÜ
3	SOKET
4	KUMANDA BLOĞU
5	ALT DOLUM SİSTEMİ TOPRAKLAMA BAĞLANTISI
6	DOLAP İÇİ TAŞMA TAHLİYE VANALARI

ALT DOLUM SİSTEMLİ TANKERLER MENHOL KAPAKLARI



1	MENHOL DIŞ KAPAĞI
2	ADR NÖRMLARINDA YÜRÜME YOLU
3	PNÖMATİK KORKULUK
4	BUHAR TOPLAMA KOLLEKTÖRÜ

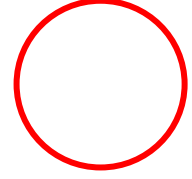
5	EMNİYET MENHOL FLANŞI
6	DN 500 MENHOL KAPAĞI
7	DN 250 MENHOL KAPAĞI (Basınç-Vakum Ventil Entegreli)
8	OPTİK SEVİYE SENSÖRÜ
9	BUHAR TOPLAMA VALFİ
10	SEVİYE GÖSTERGESİ ÇUBUĞU

BAKIM TAKVİMİ

- HER GÜN, BÜTÜN BAĞLANTI CIVATALARINI VE MONTAJ BAĞLANTILARINI KONTROL EDİN.
- HER GÜN, GÖZ İLE TANKIN YÜZEYİNDE SIZINTI OLUP OLMADIĞINI KONTROL EDİNİZ.
- HER GÜN, TESİSATA SIZINTI VE KAÇAK OLMADIĞINI KONTROL EDİNİZ.
- PLEYT SACI BAĞLANTI CIVATALARINI 15 GÜN ARA İLE KONTROL EDİNİZ / ETTİRİNİZ.
- HAFTADA BİR TANKIN GÖZ ÖNÜNDE OLMAYAN KISIMLARINI KONTROL EDEREK SIZINTI OLUP OLMADIĞINA BAKINIZ.
- TANK İLE ŞASİ ARASINDAKİ SEMER BAĞLANTILARINI HERGÜN KONTROL EDEREK OLUŞMASI MUHTEMEL KAYNAK VE MALZEMEDEKİ ÇATLAMA VE KIRILMALARI TESBİT EDİNİZ.
- BÖLMELER ARASI KAÇAKLARI TESBİT ETTİĞİNİZDE DERHAL ÖZTREYLER İLE İRTİBATA GEÇİNİZ.

TOPRAKLAMA PİMLERİ





KORKULUK TİPLERİ



PNÖMATİK TİP KORKULUK
MEKANİZMASI

****** TÜM ARAÇLARDA 2 ADET YANGIN SÖNDÜRÜCÜ YERİ VE YANGIN SÖNDÜRÜCÜ BULUNMAKTADIR.**

- Bir sorunla karşılaşıncı derhal ilgili servise haber veriniz.
-

ALT DOLUM SİSTEMLİ ARAÇLARDA DOLUM VEYA BOŞALTMA ESNASINDA ACİL DURUM MEYDANA GELDİĞİNDE "ACİL STOP" BUTONLARI İLE TÜM PNÖMATİK SİSTEMİ DURDURABİLİRSİNİZ.



MUHTEMEL ARIZALAR

*** ALTTAN DOLUM İŞLEMİ İÇİN DOLUM TESİSİ ŞARTNAMESİNE UYULMALIDIR.

BOŞALTMA ESNASINDA YAKIT GELMİYORSA;

ALT DOLUMLU SİSTEM

A- POMPASIZ BOŞALTMADA	API adaptör açılmamıştır.	Boşaltılmak istenilen bölmenin API adaptörünü açınız.
	TABAN Valfi açılmamıştır.	Boşaltılmak istenilen bölmenin TABAN valfini açınız.(Önce Kumanda Bloğu Master valfini açınız sonra ilgili bölmenin taban valfini açınız.
	Taban valfi açılmıyorsa	Araçta hava basıncı düşüktür. Aracı bir süre çalıştırarak hava dolmasını sağlayınız.
		Hava Şartlandırıcısındaki regülatörden basıncı max. 5 bar olacak şekilde artırınız.

